

CENTRO DI TARATURA LAT N° 167

GRANDEZZE E SETTORI DI ACCREDITAMENTO

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Risoluzione	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (2)	Campioni diametrali: cilindri interni	da 10 a 200 mm		$0,5 \mu\text{m} + 5,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	⊙
	Campioni diametrali: cilindri esterni	fino a 200 mm		$0,85 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Campioni di rotondità Campioni a guizzo	fino a 200 mm		0,14 μm 0,21 μm	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

⊙ Si indica con *L* la lunghezza nominale espressa in micrometri.

Tarature Esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (1)	Macchine di misura a coordinate (CMM) - verifica di prestazioni secondo UNI EN ISO 10360-2:2010	Diagonale del volume di verifica ≤ 1500 mm		
	- errore di indicazione E_0 e E_{150} per misure di dimensione alla temperatura di 20 °C		$0,4 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	⊙
	- errore di indicazione E_0 e E_{150} per misure di dimensione alla temperatura di 25 °C(**)		$0,4 \mu\text{m} + 5,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	⊙
	- errore di ripetibilità R_0 per misure di dimensione		0,2 μm	
	Macchine di misura a coordinate (CMM) - verifica di prestazioni secondo UNI EN ISO 10360-5:2010			
	- errore di forma P_{FTU} di un sistema tastatore singolo fisso		0,2 μm	
	- errore di forma P_{FTJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato		0,2 μm	
- errore di dimensione P_{STJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato	0,7 μm			
- errore di posizione P_{LTJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato	0,2 μm			

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %

(**) Valore linearizzato indicativo, in riferimento a CMM dotate di compensazione termica

⊙ Si indica con L la lunghezza nominale espressa in micrometri

GRANDEZZE E SETTORI NON ACCREDITATI

MOMENTO TORCENTE

CHIAVI DINAMOMETRICHE fino a 1000 Nm

GIRAVITI DINAMOMETRICI fino a 20 Nm

BILANCE TORSIOMETRICHE/TRASDUTTORI DI COPPIA FINO A 500 Nm

AVVITATORI FINO A 500 Nm

DUREZZA

DUROMETRI SHORE A E D

DUROMETRI DA BANCO

TEMPERATURA ED UMIDITA'

CAMERE CLIMATICHE

FORNI

SONDE DI TEMPERATURA

TERMOIGROMETRI

DATA LOGGER

TERMOMETRI A MERCURIO

TERMOMETRI CON SONDE

PRESSIONE

MANOMETRI

LUNGHEZZA

MACCHINE DI MISURA A COORDINATE

SFERE CALIBRATE

MISURATORI UNIVERSALI DI LUNGHEZZA

MICROSCOPI E PROIETTORI DI PROFILI

ROTONDIMETRI

MACCHINE DI MISURA OTTICA

SFERE FINO A 100 MM

MISURATORI DI SPESSORI

CALIBRI A CORSOIO

MICROMETRI PER ESTERNI

MICROMETRI PER INTERNI

COMPARATORI AD ASTA E A LEVA

SISTEMA DI VERIFICA DEI COMPARATORI

CALIBRI A TAMPONE LISCI

CALIBRI A TAMPONE FILETTATI

ANELLI LISCI

ANELLI FILETTATI

RUGOSIMETRI E CAMPIONI DI RUGOSITA'

MISURE DI ROTONDITA'

PROFILOMETRI

BLOCCHETTI PIANO PARALLELI

FORCELLE DIFFERENZIALI O PROGRESSIVE

COMPARATORI CON BRACCI

SPINE LISCE CILINDRICHE

MISURATORI DI SPESSORE

LASTRE SPESSIMETRICHE

SPESSIMETRI

MISURATORI DI ALTEZZE E TRUSCHINI

VERIFICHE DIMENSIONALI SU COMPONENTI DI PRODUZIONE

FORZA

DINAMOMETRI IN TRAZIONE E COMPRESSIONE FINO A 500 KG

CELLE DI CARICO IN TRAZIONE E COMPRESSIONE FINO A 500 KG

BILANCE FINO A 600 KG